

方形塑料托盘厂家直销

发布日期：2025-09-21

夏季应避免塑料托盘长时间暴晒？就一般的钢结构铁皮覆盖的仓库来说，如果室外温度在36度左右的话，密封环境下温度会上升十度左右，这就意味着，塑料托盘的工作环境接近五十度。我们都知道常用的改性材料塑料托盘在蒸汽环境中建议温度低于90摄氏度，烘烤环境下要低于70摄氏度，并且在这个环境中建议不超过90分钟为宜。显然在仓库使用中处于高温的时间要远大于90分钟，并且基本类似于烘烤环境，所以不可避免的会产生载重性能上的衰减。塑料托盘适用于物流、超市、货站、化工厂、食品厂、医药厂等场所。方形塑料托盘厂家直销

塑料托盘的行业运用及注意事项：1、塑料托盘虽然能承受一定重量的货物，但它毕竟是塑料制品，所以严禁将它从高空抛落，避免落地后发生破损的现象。2、在使用内置钢管系列的塑料托盘，请注意不要将它放在潮湿的地方，以免钢管生锈影响产品的使用寿命。3、存放塑料托盘的时候也要注意不要将它放在阳光强烈的地方，避免引起塑料的老化，缩短使用的寿命。4、在放置货物的时候也应该有序的将货物放在塑料托盘的上面，注意不要集中堆放，也不要偏心丢放，以免发生破损。5、塑料托盘在与叉车配合使用的时候要注意动作力量不要太大，也不要急于换角度，等将货物平稳抬起后再换角度。6、将货物丢放在塑料托盘上面的时候，也应该严格按照托盘的承载量来使用，不要丢放太多太重，避免货物将托盘压碎，也避免货物落地。方形塑料托盘厂家直销塑料托盘在耐潮湿性方面特别的出色。

是什么导致了塑料托盘价格的差异？塑料托盘材质：一般常用高密度聚乙烯（化学名[HDPE]）和聚丙烯（化学名[PP]）这两种原料的价格有所差异，在某些特定时期（随着国际石油价格变化）价格差别会较大。塑料托盘重量：很明显，托盘自重越大，用的原料更多，它的价格也就越高。重量又跟模具相关，同一个模具出来的塑料托盘重量基本相同，所以模具的选择也是非常的重要。塑料托盘结构：相同的重量，不同结构的托盘，有的系一次注塑成型的，无需后续加工，有的托盘是需经过焊接加工等多道工艺后成型，成本当然就更高，价格业不菲，另外，还有防滑条、钢管[RFID]内置芯片）等托盘，其成本也会明显提高，价格也会相应的提高。

塑料托盘使用注意事项：托盘的正确使用应该做到包装组合码放在托盘上的货物并加上适当的捆扎和裹包，便于机械装卸和运输，至此满足装卸、运输和储存的要求。一、托盘的承载重量：每个托盘的载重质量应小于或等于2吨。为了保证运输途中的安全，所载货物的重心高度，不应超过托盘宽度的三分之二。二、托盘的码放方式：根据货物的类型、托盘所载货物的质量和托盘的尺寸，合理确定货物在托盘上的码放方式。托盘的承载表面积利用率一般应不低于80%。对于托盘货物的码放有如下要求：1、木质、纸质和金属容器等硬质直方体货物单层或多层交错码放，拉伸或收缩膜包装；2、纸质或纤维质类货物单层货多层码放，用捆扎带十字封合。当塑料托盘放着不

使用的时候，我们应当把它放在干燥通风的地方。

塑料托盘的负荷和代码放置：1. 放置木质、纸质、金属容器等硬质直方体货物的单层或多层交错代码，拉伸或收缩膜包装。2. 放置纸质或纤维类货物单层货物的多层代码，用捆扎带十字密封。3. 密封的金属容器等圆柱体货物单层或多层代码放置，木质货物盖加固。4. 需进行防潮、防水等防护的纸制品、纺织品货物单层或多层交错码放，拉伸或收缩膜包装货增加角支撑，货物盖隔板等加固结构；5. 易碎类货物单程或多层码放，增加木质支撑隔板结构；6. 金属瓶类圆柱体容器或货物单层垂直码放，增加货框及板条加固结构；7. 袋类货物多层交错压实码放。塑料托盘的使用成本核算低于木栈板。方形塑料托盘厂家直销

塑料托盘是符合节约木材资源的要求。方形塑料托盘厂家直销

塑料托盘的优势：1. 重量轻材质好：以PP或HDPE为原材料，采用注塑工艺一次成型。2. 洁净性好：网格塑料托盘不容易滋生细菌，符合卫生检验要求。3. 物理性稳定性好：具有优良的物理机械性能，耐化学，耐腐蚀性。4. 使用寿命长：质量及尺寸稳定性好，常规情况下不易损坏。5. 安全性能好：产品四周没有钉子，毛刺，不会伤害货物和工作人员，转移安全性好，适合危险品的运输与存储。6. 绿色环保：用优质塑料为原料，后期方便回收利用，符合国家环保要求。7. 防滑性能好：产品承载面和叉车接触面加有橡胶防滑垫，货物不容易滑动。8. 承载能力：网格塑料托盘动载1.5T静载4.0-6.0T9.框架结构设计符合实际需求，在环境恶劣的情况下也能正常使用。10. 型号多：不同型号的网格塑料托盘尺寸不同，能满足大多数行业和地区的客户需求。方形塑料托盘厂家直销